

## Fiche de données de sécurité et traitement

### I. Renseignements d'ordre général / Instruction de traitement

---

#### *Renseignements sur le produit, nom commercial*

Chape en caoutchouc SAGUSTU (en 3 composants)

En vente en sac de 50 kg ou en kit de réparation pour 1 ou 2 m<sup>2</sup>.

#### *Renseignements sur le fournisseur*

Fabricant : SAGUSTU International GmbH  
Rue : Industriestraße 7  
Code postal/Ville : D-66892 Bruchmühlbach-Miesau  
Téléphone : 0049(0)6372/80310  
Fax : 0049(0)6372/803131  
Internet : www.sagustu.de  
E-Mail : info@sagustu.de

#### *Utilisation prévue*

Emploi universel pour écuries, cliniques vétérinaires, tapis de remorques/de camions, lieux de lavage et de nettoyage de stations de monte, etc.

Consommation de matériel : différente selon le domaine d'utilisation.

Épaisseur de couche min. : env. 15 mm, différente selon le domaine d'utilisation.

Épaisseur de couche normale : env. 20 mm (22 kg/m<sup>2</sup>)

- **Remorques :**

15 mm d'épaisseur d'application (1,5 kit / env. 4,5 m<sup>2</sup>)

- **Écuries, cliniques vétérinaires, camions, lieux de lavage et de nettoyage de stations de monte :**

20 mm d'épaisseur d'application (1 kit / env. 2,25 m<sup>2</sup>)

### **I.I Instruction de traitement :**

- Verser le seau de liquide latex dans le seau rond de 90 litres et mélanger avec un malaxeur à mélange forcé ou un appareil d'agitation de 80 mm min., vider complètement le sac de PE car l'additif colorant se trouve au fond du sac.

- Ajouter un petit sac de poudre durcissante en malaxant.

- Ajouter le gros sac noir de granulat de caoutchouc jusqu'à env. 1-3 kg et bien mélanger rapidement, verser le reste de granulat si le mélange est trop liquide.

Le latex naturel peut toujours être un peu plus épais ou plus liquide dans la consistance, tout dépend de la saison de récolte, éviter donc de mélanger aussitôt toute la matière de remplissage (granulat) mais choisir la consistance souhaitée lors du mélange. 2-3 kg de granulat en moins n'influencent pas la qualité du sol (avantage en cas de chaleur ou de courant d'air, avantage pour les débutants dans la pose).

- Le mélange est prêt lorsqu'il n'y a plus de grumeaux. **Ne pas malaxer trop longtemps (phase de séchage commence), temps de malaxage max. 1 – 2 minutes.**

Éviter les courants d'air et l'exposition au soleil pendant le malaxage et le traitement.

- Répartir le mélange en petits tas et passer à la truelle, puis utiliser un rouleau Spiker pour refermer les pores avec une légère pression.

- Les revêtements de remorques à chevaux, camions, lieux de lavage ou sols de box peuvent être saupoudrés de sable de quartz 0,5-2 mm directement après utilisation du rouleau Spiker, ce qui augmente le caractère antidérapant sur les surfaces. La surface est cassée visuellement et les petites inégalités sont invisibles.

## Fiche de données de sécurité et traitement

- Passer la chape en caoutchouc en couche mince de 8-10 mm dans le premier passage de revêtement, faire sécher 1 jour.
- Passer la chape en caoutchouc en épaisseur restante (+10 -15 mm) dans le deuxième passage de revêtement.

Si des cloques se forment après le premier passage de revêtement, il faut les supprimer. Réimprégner l'endroit encore une fois avec la **colle de contact SAGUSTU** et remplir avec le deuxième revêtement.

- Nettoyer toujours l'ustensile à l'eau et sécher avant utilisation.
- Durcissement : env. 72 heures, praticable pour les chevaux au bout de 3 jours env.
- Péréemption : env. 6 mois avant traitement
- Température de stockage : env. + 5 jusqu'à env. + 20 ° Celsius
- Température de pose : env. + 5 jusqu'à env. + 20 ° Celsius (**protéger du gel et de l'humidité**).
- Épaisseur d'application : selon le domaine d'application (prendre contact en cas de questions).
- Épaisseur de couche minimum recommandée : pour les remorques à chevaux 15 mm, dans les écuries et pour les camions 20 mm.

**Après la pose de la chape en caoutchouc SAGUSTU à température (+ 5 à + 20 ° Celsius), il est impératif de respecter le temps de durcissement de 3 jours, à savoir qu'il faut protéger le revêtement fini du gel ou de la chaleur pendant trois jours minimum été comme hiver.**

### I.II Sous-sols

La pose peut se faire sur des sols en béton, en bois ou à marquages, exceptionnellement sur le bitume.

**ATTENTION :** les sols en aluminium et en tôle d'acier doivent être préimprégnés !

Le préenduit nécessaire (**colle de contact SAGUSTU**) est en vente chez nous.

Les conseils de traitement spéciaux ci-dessous sont en vigueur.

#### Sous-sol assemblage de box de lavage avec encarts de tapis en caoutchouc :

La chape en béton devrait avoir une inclinaison de 2 % environ.

Sur le front en direction du mur extérieur (sur toute la largeur), il faudrait avoir une gouttière qui devrait dépasser du sol en béton de 1-2 cm max.

Le dallage des allées de box doit être supérieur de 4 cm env. au sol de béton dans le box de lavage.

Le revêtement avec chape en caoutchouc SAGUSTU devrait avoir une épaisseur de 3 cm env. et est rehaussé sur 4 cm env. en direction de l'allée de box. Ainsi, l'eau ne coule pas dans l'allée en lavant les fers avant mais recoule en direction de la gouttière le long de cette inclinaison.

#### **Préparations générales :**

- Tous les sous-sols doivent être sans huile, graisse, acides, colles, poussière, résidus de béton, résine ou autres impuretés.
- Le sous-sol doit être sec en général (éviter l'humidité qui remonte).

## Fiche de données de sécurité et traitement

### Conditions préalables pour le sol en béton (Béton B 25 recommandé) :

- Béton vieux d'au moins 8 semaines
- Pas d'humidité remontant du sol
- Grenailleur ou fraiser les sols en béton (seulement décaper le béton imperméable)
- Nettoyer avec un aspirateur industriel.
- Humidifier légèrement pour ouvrir les pores du béton.

### Conditions préalables pour le dallage en béton :

- Pas d'humidité remontant du sol
- Le dallage en béton peut être recouvert directement après un nettoyage à 100 %.

### Conditions préalables pour chape en béton :

- Chape vieille d'au moins 4 semaines
- Pas d'humidité remontant du sol
- La chape peut être recouverte directement après un nettoyage à 100 %.

### Conditions préalables pour sol en bois :

- Sol en bois vieux d'au moins 4 semaines
- Le bois propre non traité n'a pas besoin d'être poncé.
- Les plaques sérigraphées et le bois traité des remorques doivent être poncés.
- Aspirer le sol après le ponçage.
- L'humidification ouvre les pores en surface.
- La chape peut être recouverte directement après un nettoyage à 100 %.

### Conditions préalable pour le bitume :

- Épaisseur min. 8 cm, pas de matériau recyclé en vrac ou peu tassé.
- Tenir compte de la dilatation thermique. Il faut éventuellement remplir à nouveau les joints plus tard (côté mur).
- Le bitume doit être lié depuis 8 semaines min.

### Conditions préalables pour les sols en aluminium et en tôle d'acier :

La pose sur les sols en aluminium et en tôle d'acier ne peut se faire qu'après utilisation d'un préenduit (**colle de contact SAGUSTU**).

- Utiliser de l'acétone ou un nettoyant alu sans résidu comme nettoyant (éviter le grenailleur ou le ponçage !)
- Valeur de pH tolérance de l'aluminium : 5 - 8  
La chape en caoutchouc a une valeur de pH de 9 – 11 (lessives/réaction basique)

Appliquer la **colle de contact SAGUSTU** très soigneusement et sur toute la surface.  
On peut aussi saupoudrer légèrement la colle de contact fraîche de sable de quartz.  
On devrait faire sécher complètement la **colle de contact** (3 - 6 h) et ne commencer qu'ensuite à revêtir la chape de caoutchouc.

La chape en caoutchouc ne convient pas à un sous-sol en tôle d'aluminium gaufrée, on ne devrait utiliser que des planches d'aluminium. En raison des multiples liaisons d'aluminium présentes sur le marché, il faut procéder à des revêtements test avant de recouvrir les surfaces en alu proprement dites afin de vérifier l'adhérence.

## Fiche de données de sécurité et traitement

**Nous ne pouvons pas garantir l'adhérence de sous-sol de la chape en caoutchouc sur des sols en aluminium.**

### **Attention :**

Les temps de prise indiqués sur la boîte de la **colle de contact SAGUSTU** se réfèrent aux collages sur caoutchouc mais ne valent pas pour la liaison de chape en caoutchouc (liquide) et de sous-sols en aluminium.

### **REMARQUES PARTICULIÈRES**

Nous faisons remarquer que la chape SAGUSTU est en caoutchouc naturel et sans solvants. Cette consistance écologique peut provoquer des efflorescences en cas d'humidité de l'air ou d'humidité résiduelle dans le sous-sol.

- Les empreintes de sabots dans la surface surviennent par écrasement de la couche de latex supérieure en suspension et est importante pour la bonne stabilité du cheval. Elle est cependant recouverte avec le temps et n'est plus que partiellement visible par la suite.
- Formation possible de petites fissures en cas d'exposition au soleil ou de courants d'air lors du traitement.
- La chape en caoutchouc étant posée à la main, les coups de truelle sont visibles en surface et peuvent entraîner de légères inégalités de hauteur.
- Les chevaux peuvent endommager le revêtement en raclant, surtout avec des fers à crampons ou des clous à arêtes acérées. En cas de trou, réparer aussitôt avec un kit de réparation pour chape en caoutchouc afin d'empêcher la pénétration de l'eau.
- Pour des surfaces à partir de 100 m<sup>2</sup>, nous recommandons de toujours tester la pose sur un coin de surface. Nous le recommandons aussi en cas de pose de la chape en caoutchouc sur des sols anciens ou sur d'autres sous-sols afin de vérifier si le résultat convient.
- La chape en caoutchouc et le cas échéant la colle de contact doivent convenir à l'utilisation spéciale respective.
- Les conditions du sol doivent permettre une adhérence de la chape.
- Un traitement non conforme ou défectueux de la chape en caoutchouc et/ou de la colle de contact peut provoquer des fissures, des cloques ou le détachement de la chape du sous-sol.

**Remarque importante pour les cliniques vétérinaires :** l'huile de paraffine dissout la surface du revêtement en caoutchouc. Bien enlever aussitôt après utilisation, ne pas conserver des tuyaux qui gouttent au-dessus du revêtement en caoutchouc.

### **FACTEURS DE FORMATIONS DE FISSURES**

#### ***Problème***

Les planches en bois simplement apposées travaillent beaucoup. La chape en caoutchouc ne peut pas faire le joint et des fissures peuvent se produire.

## Fiche de données de sécurité et traitement

### ***Solution***

Utiliser des planches à languettes et à rainures. Découper les joints et sceller avec notre colle-mastic (cartouche), ceci est un joint à entretenir.

### ***Problème***

Joints de travail et joints apparents dans le béton et la chape travaillent selon la nature et l'environnement du sous-sol. Cela peut entraîner des fissures selon la sollicitation.

### ***Solution***

Installer des éléments de dilatation ou des profils, découper les joints et les sceller avec notre colle-mastic (cartouche), ceci est un joint à entretenir.

### ***Problème***

Pose sur des sous-sols chauds (env. + 25 – env. + 40 °C ou plus). Le matériau est posé et refroidit fortement par exemple la nuit. Il n'est pas encore totalement durci et se rétracte auparavant en refroidissant (formation possible de fissures).

### ***Solution***

Renoncer à une pose dans ces conditions ou découper des joints et les sceller avec notre colle-mastic (cartouche).

### ***Problème***

Pose en hiver à des températures ambiantes d'env. + 13 – + 17°C. Une remorque est par exemple sortie le matin suivant, il fait très frais dehors (- 1°C et plus). Le revêtement n'est pas encore entièrement durci, le processus de durcissement est gêné ou stoppé, le matériau se rétracte sous l'effet du froid (formation possible de fissures).

### ***Solution***

Laisser la remorque durcir entièrement pendant au moins trois jours à température ambiante ou découper des joints et les sceller avec notre colle-mastic (cartouche).

### ***Problème***

Transitions de revêtements très épais vers de plus minces (env. 3 – env. 5 cm à env. 1 – env. 2 cm d'épaisseur). Lors du durcissement, les rétrécissements peuvent être très différents (formation possible de fissures).

### ***Solution***

Poser des épaisseurs de matériau plus épaisses en plusieurs couches ou découper des joints et les sceller avec notre colle-mastic (cartouche).

### ***Problème***

Légères fissures en surface, possibles en cas d'exposition directe au soleil et de courants d'air.

La surface sèche très vite, le sous-sol n'arrive pas à suivre le durcissement (formation possible de fissures).

### ***Solution***

Fermer les portes, éviter les courants d'air, protéger du soleil ou découper des joints et les sceller avec notre colle-mastic (cartouche).

## Fiche de données de sécurité et traitement

### Chaleur et froid

Après la pose de la chape en caoutchouc à température ambiante (+ 5 et + 20°C), il est absolument nécessaire de respecter le temps de durcissement de trois jours, à savoir protéger le revêtement fini du gel ou de la chaleur pendant au moins trois jours, été comme hiver.

### 1.III Nettoyage prévu

- Nettoyeur haute pression jusqu'à 80 bars, distance de sécurité à la surface 30 cm min.
- Ne traiter la surface en caoutchouc qu'avec des nettoyeurs **sans solvants** de pH neutre, ex. savon universel spécial pH 7.
- En cas d'efflorescences, la surface peut être nettoyée ou brossée avec un nettoyant calcaire ou une solution d'acide salique (33 %, proportion 1:5) diluée dans l'eau. Puis rincer à l'eau afin d'éliminer tout résidu de nettoyant sur la surface.
- Sécher la surface avec un racloir en caoutchouc.
- Toujours nettoyer d'abord une petite surface pour vérifier si le produit employé convient ou provoque une réaction sur la surface de revêtement.

## II. Composants

---

### II.I Latex naturel

#### Composition chimique :

La dispersion aqueuse du caoutchouc avec hydroxyde de potassium stabilisé, évaporée env. 61 % – 71 %, teneur en KOH env. 1 %, teneur en ammoniacque < 1 %

#### Substances dangereuses :

N° CAS	Nom de la substance	Indice	Taux R
1336-21-6	Solution d'ammoniacque		R34,R37
1310-58-9	Hydroxyde de potassium		R35

#### Risques potentiels, désignation des risques :

Le produit n'entre pas dans le Règlement CE Substances dangereuses 88/379 CEE et **n'est pas** soumis à l'obligation d'identification.

#### Premiers secours

Pas de mesures particulières nécessaires

#### Renseignements sur la toxicologie

**Effet irritant primaire**

sur la peau :	pas de données
sur l'œil :	pas de données

## Fiche de données de sécurité et traitement

### Données physiques :

<b>Forme :</b>	liquide
<b>Couleur :</b>	blanc laiteux
<b>Odeur :</b>	ammoniacque
<b>Changement d'état :</b>	température de fusion env. 0°C (eau) Température d'ébullition env. 100°C (eau)
<b>Point d'éclair :</b>	n.a.
<b>Inflammabilité :</b>	n.a.
<b>Température d'inflammation :</b>	n.a.
<b>Autoinflammabilité :</b>	n.a.
<b>Propriété comburante :</b>	n.a.
<b>Risque d'explosion :</b>	limites d'explosion – inférieures : n.a. supérieures : n.a.
<b>Pression de vapeur : (20°C)</b>	30 mbars
<b>Densité : (20°C)</b>	1,0g/cm <sup>3</sup>
<b>Densité apparente :</b>	pas de données
<b>Dissolubilité dans l'eau :</b>	insoluble dans l'eau mais mélangeable à l'eau dans toute proportion en ( °C) g/l
<b>Valeur de ph :</b>	(pour g/l H <sub>2</sub> O) (20°C) 9-11
<b>Coefficient de répartition n-octanol/eau :</b>	log Po/w=n.a.
<b>Viscosité : (30°C)</b>	Ford Cup n° 3 env. 30-40 secondes

## II.II Granulat de caoutchouc noir

### Composition chimique :

Mélange vulcanisé en caoutchouc, matières de remplissage anorganiques et plastifiants

### Données physiques :

<b>État à 20°C :</b>	solide
<b>Point de fusion :</b>	Vulcanisé
<b>Densité :</b>	1,2g/cm <sup>3</sup>
<b>Point d'éclair :</b>	env. 230°C
<b>Solubilité :</b>	insoluble dans l'eau, gonflable dans les solvants anorg.

### Données toxicologiques :

<b>Effet sur les yeux :</b>	aucun
<b>Protection :</b>	néant
<b>Effet sur la peau :</b>	aucun
<b>Protection :</b>	néant
<b>Mesures de précaution :</b>	aucun danger particulier lors du transport, du stockage et du traitement.

## II.III Durcisseurs

### Composition chimique :

Préparations liantes anorganiques-hydrauliques reposant sur de la brique de kalium fondue ou frittée. Les composants chimiques essentiels sont Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, CaO, SiO<sub>2</sub>, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.

## Fiche de données de sécurité et traitement

**N° CAS (Chemical Abstracts Service) :**

Aluminate de calcium : 65997-16-2

**N° EINECS (European Inventory of Existing Commercial Substances) :**

Aluminate de calcium : 266-045-5

**Substances dangereuses :**

Déclaration et classification des composants conformément aux instructions de la Commission de la Communauté Européenne 91/155/ECC et 93/21/EEC :

Désignation	Classification	Désignation de risque
Aluminate de calcium	aucune	aucune

**Données physiques :**

<b>État phys. :</b>	solide	<b>Temp. d'inflamm. :</b>	non applicable
<b>Forme :</b>	Poudre fine	<b>Explosif :</b>	non applicable
<b>Couleur :</b>	Grise	<b>Propriétés :</b>	non applicable
<b>Odeur :</b>	aucune	<b>Densité :</b>	3 200 kg/m <sup>3</sup>
<b>pH :</b>	11-11,5 (10 % dispersion dans l'eau)	<b>Solubilité :</b>	≤2‰ composants solubles
<b>Point de fusion :</b>	1270 - 1440°C	<b>Densité apparente :</b>	800 – 1 300 kg/m <sup>3</sup>

### III. Rapport de contrôle produit fini chape en caoutchouc

Bayer. Landesanstalt für Landtechnik [Institut bavarois pour la technique agricole]

N° 07/89 Conductibilité thermique selon DIN 52616

Température moyenne essais °C	Conductibilité thermique W(mK)
11,1	0,12
16,2	0,12
20,2	0,12

### IV. Certificat de contrôle n° : 960195 – Go/Li

Amtliche Materialprüfanstalt für das Bauwesen [Institut de test des matériaux de construction]

DIN 1048 Chap. 5, Par. 7.6 Pénétration de l'eau

Remarque en conclusion :

Les renseignements de cette notice reposent sur des examens détaillés de nos fournisseurs et sur notre longue expérience pratique.

Les conseils de traitement de cette notice ne sont cependant que de nature générale et doivent être adaptés au cas particulier en raison de la diversité des traitements et des utilisations.

Les données d'analyse et autres renseignements sur la nature et la convenance de nos produits sont des renseignements généraux sans engagement dans la mesure où ils ne sont pas garantis explicitement et par écrit. Ils ne sont pas l'assurance de propriétés, qualités ou garanties précises.

Nous recommandons de vérifier par des tests suffisants la convenance de nos produits à votre utilisation spécifique. Nous ne répondons pas des propres tests des utilisateurs.

**Nous mentionnons que la solidité de la sous-construction doit être garantie côté constructeur (restriction de la VOB [Règlement d'attribution et de contrat pour les marchés de travaux]). La garantie ne contient pas l'usure mécanique par les fers, clous et crampons.**